

94° CONGRESSO NAZIONALE SIGO  
 59° CONGRESSO NAZIONALE AOGOI  
 26° CONGRESSO NAZIONALE AGUI  
 2° CONGRESSO NAZIONALE AGITE

# GINECOLOGIA E DONNA

## Un viaggio di tutta una vita



ANTONIO CHIANTERA



GIUSEPPE DE PLACIDO



LUIGI STRADELLA



FULVIO ZULLO

### CARE COLLEGHE E CARI COLLEGGI,

desideriamo invitarvi al Congresso Nazionale Sigo-Aogoi-Agui-Agite che si svolgerà a Napoli dal 27 al 30 ottobre p.v.

Sarà un Congresso particolarmente innovativo ed interessante per la nuova formula adottata: soltanto due sale, una per gli argomenti di ostetricia ed una per i temi legati alla ginecologia.

Sarà così possibile personalizzarsi un proprio programma secondo gli interessi formativi e di aggiornamento professionale di ciascuno dei partecipanti. Gli argomenti abbracceranno tutti gli aspetti del nostro lavoro dal punto di vista pratico con relazioni snelle ed interattive in modo da consentire ai partecipanti un'ampia scelta ed una concreta fruibilità.

I lunch meeting e i break meeting saranno utili occasioni per incontri/confronti informali con i prestigiosi relatori nazionali ed internazionali in un clima innovativo ed avvincente.

Il Congresso Nazionale si inserisce autorevolmente nell'ambito del percorso Ecm con un adeguato numero di crediti formativi.

44 meeting, 18 sessioni, 72 lectures, 8 corsi pregressuali e varie sessioni di live surgery e live ultrasound dimostrano l'importanza e la validità dell'impianto congressuale.

La città di Napoli poi, con il suo calore, le sue bellezze, i suoi aspetti culturali e turistici rappresenta un contesto eccezionale per il nostro incontro nazionale: dall'inaugurazione nel fascinosa Teatro San Carlo alla vivacità di una città che non dorme mai e che offre squarci di bellezza e umanità incredibili.

Per gli accompagnatori sono previste visite guidate nei prestigiosi musei cittadini e ai siti metropolitani tra i più suggestivi del mondo.

### Vi aspettiamo a Napoli!

*Prof. Antonio Chiàntera*

*Prof. Giuseppe De Placido*

*Prof. Luigi Stradella*

*Prof. Fulvio Zullo*



## Un congresso nazionale innovativo: non mancare!

- 44 MEETING CON GLI ESPERTI: (BREAKFAST, LUNCH, COCKTAIL)
- 18 SESSIONI PLENARIE: 8 LUNEDÌ, 6 MARTEDÌ, 4 MERCOLEDÌ
- 72 LECTURES: 32 LUNEDÌ, 24 MARTEDÌ, 16 MERCOLEDÌ
- 8 CORSI: 4 OSTETRICIA, 4 GINECOLOGIA
- PARTECIPAZIONE DI NUMEROSI RELATORI INTERNAZIONALI: TRADUZIONE SIMULTANEA
- SESSIONI LIVE SURGERY, LIVE ULTRASOUND

## TOPICS SIGO

### GINECOLOGIA

- Fibromatosi
- Oncologia
- Contraccezione
- Laparoscopia
- Uro-ginecologia
- Endometriosi
- Colposcopia
- Isteroscopia e malformazioni
- Menopausa
- Vaccinazione
- Medicina della Riproduzione
- Pavimento pelvico
- Patologia cervico-vaginale
- Medicina legale

### OSTETRICIA

- Parto pretermine
- Disturbi ipertensivi
- Infezioni in gravidanza
- Sala parto
- Gravidanze gemellari
- Fetal therapy
- Cardiotecografia
- Anomalie d'impianto
- Patologie della crescita fetale
- Parto operativo
- Genetica
- Medicina legale
- Malattie metaboliche
- Vaccinazione

## 27-30 Ottobre 2019 - Napoli

**HOTEL ROYAL CONTINENTAL  
CENTRO CONGRESSI FEDERICO II**

### AGENZIA ORGANIZZATIVA

#### Triumph Italy s.r.l.

HQ - Via Lucillo, 60 - 00136 Rome, Italy

Phone: +39 06 3553 03 12 Fax: +39 0635530268 Mob: +39 347 7803556

E-mail: m.leoni@thetriumph.com

Web Site: www.triumphgroupinternational.com

